



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

ALLGEMEINE BETRIEBSERLAUBNIS (ABE)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung der Bekanntmachung vom 26.04.2012 (BGBl I S.679)

Nummer der ABE: 91376

Gerät: Tieferlegungssatz für Krafträder

Typ: Powerparts 3

Inhaber der ABE
und Hersteller: KTM Sportmotorcycle AG
AT-5230 MATTIGHOFEN

Für die obenbezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird diese Genehmigung mit folgender Maßgabe erteilt:

Die genehmigte Einrichtung erhält das Typzeichen

KBA 91376

Dieses von Amts wegen zugeteilte Zeichen ist auf jedem Stück der laufenden Fertigung in der vorstehenden Anordnung dauerhaft und jederzeit von außen gut lesbar anzubringen. Zeichen, die zu Verwechslungen mit einem amtlichen Typzeichen Anlass geben können, dürfen nicht angebracht werden.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der ABE: 91376

Der Tieferlegungsbausatz für Krafräder, Typ Powerparts 3, darf in den in den beiliegenden Prüfunterlagen beschriebenen Ausführungen nur zum Anbau an den dort aufgeführten Krafrädern unter den angegebenen Bedingungen feilgeboten werden.

In einer mitzuliefernden Anbauanweisung sind die Bezieher auf den eingeschränkten Verwendungsbereich hinzuweisen.

Der Anbau hat nach dieser Anweisung zu erfolgen.

An jedem Tieferlegungsbausatz muß an einer gegen Beschädigung geschützten, auch nach dem Anbau sichtbaren Stelle gut lesbar und dauerhaft ein Fabrikschild angebracht sein, das folgende Angaben enthält:

Hersteller oder Herstellerzeichen

Typ,
Ausführung und
Typzeichen

Statt der Kennzeichnung der Geräte mit dem Fabrikschild können die geforderten Angaben auch eingepreßt sein.

Im übrigen gelten die im beiliegenden Gutachten nebst Anlagen der GTÜ Gesellschaft für Technische Überwachung, Stuttgart vom 03.07.2012 festgehaltenen Angaben.

Das geprüfte Muster ist so aufzubewahren, dass es noch fünf Jahre nach Erlöschen der ABE in zweifelsfreiem Zustand vorgewiesen werden kann.

Flensburg, 23.10.2012

Im Auftrag

Jan Hendrik Schneider



Anlagen:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
1 Gutachten Nr. GTÜ StVZO22-12003.00



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der ABE: 91376

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Mit dem zugeteilten Typzeichen/Prüfzeichen dürfen die Fahrzeugteile nur gekennzeichnet werden, die den Genehmigungsunterlagen in jeder Hinsicht entsprechen.

Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Das Kraftfahrt-Bundesamt ist unverzüglich zu benachrichtigen, wenn die reihenweise Fertigung oder der Vertrieb der genehmigten Einrichtung innerhalb eines Jahres oder endgültig oder länger als ein Jahr eingestellt wird. Die Aufnahme der Fertigung oder des Vertriebs ist dann dem Kraftfahrt-Bundesamt unaufgefordert innerhalb eines Monats mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten – auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung dieser Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

Prüfbericht
Nr.: GTÜ StVZO22-12003.00
zur Beantragung einer ABE nach § 22 StVZO



Fahrzeugteilarart : Fahrzeugtieferlegung
Typ : Powerparts 3
Antragsteller : KTM Sportmotorcycle AG, (Austria)

1. Allgemeines

1.1. Hersteller : KTM Sportmotorcycle AG,
A-5230 Mattighofen

1.2. Antragsteller : siehe Ziff. 1.1.

1.3. Teileart : Bausatz Fahrzeugtieferlegung

1.4. Teiletyp : Powerparts 3

1.5. Handelsbezeichnung : --

1.6. Varianten : siehe Anlage 2

1.7. Versionen : keine

1.8. Weitere Angaben Einsatzbereich : siehe Anlage 1

2. Verwendungsbereich

2.1. Hersteller : siehe Anlage 2

2.2. Typ : siehe Anlage 2

2.2.1. Variante / Version : siehe Anlage 2

2.3. Handelsbezeichnung : siehe Anlage 2

2.4. EG-Typgenehmigung : siehe Anlage 2

2.5. Auflagen und Hinweise : siehe Anlage 1

Prüfbericht
Nr.: GTÜ StVZO22-12003.00
zur Beantragung einer ABE nach § 22 StVZO



Fahrzeugteilarart : Fahrzeugtieferlegung
Typ : Powerparts 3
Antragsteller : KTM Sportmotorcycle AG, (Austria)

3. Technische Angaben

3.1. Beschreibung der Umrüstung

Tieferlegung von Krafträdern durch geänderte Distanzhülsen, Zugstufenscheiben, Distanzstücke, Dreieckshebel und Federn.

3.2. Beschreibung des Umbausatzes

- 3.2.1. Zeichnung : siehe Anlage 3, 4, 5, 6, 7
- 3.2.2. Gewicht : ca. 1,0 kg (einschließlich Befestigungsmaterial)
- 3.2.3. Werkstoff : Aluminium oder Stahl
- 3.2.4. Weitere Angaben : keine
- 3.3. Kennzeichnung**
- 3.3.1. Hersteller : KTM
- 3.3.2. Bausatznummer: : z. B. 72012955033
- 3.3.3. Genehmigungszeichen : KBA _____
- 3.3.4. Art der Kennzeichnung : Siebdruck hergestellte Sicherheitsfolie,
Hersteller 3M Artikel-Nr. 3812.
Die wesentlichen Anforderungen des Merkblattes
„selbstklebende Fabrikschilder“ werden erfüllt.
- 3.3.5. Ort der Kennzeichnung : auf dem Bausatz, bzw. Bauteil

Prüfbericht
Nr.: GTÜ StVZO22-12003.00
zur Beantragung einer ABE nach § 22 StVZO



Fahrzeugteilart : Fahrzeugtieferlegung
Typ : Powerparts 3
Antragsteller : KTM Sportmotorcycle AG, (Austria)

4. Durchgeführte Prüfungen

Am Fahrzeug mit dem Tieferlegungssatz wurden folgende Prüfungen durchgeführt.

4.1. Ständer (2009/78/EG)

Die Standsicherheit des Krafrades ist weiterhin sichergestellt, siehe evtl. Anmerkungen im Verwendungsbereich.

4.2. Fahrzeugmassen und –abmessungen (93/93/EWG)

Die Anforderungen der §§ 32 und 34 (5a) StVZO sowie der Richtlinie 93/93/EWG hinsichtlich der Massen und Abmessungen von zwei- und dreirädrigen Kraftfahrzeugen werden erfüllt.

4.3. Fahrverhalten

Durch die Tieferlegung des Fahrzeuges wurden bis zur Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges keine negativen Auswirkungen auf das Fahrverhalten festgestellt. Die Schräglagenfreiheit bzw. das allgemeine Fahrverhalten in Kurven wird nicht negativ beeinflusst.

4.4. Befestigung am Fahrzeug

Die Befestigung des Bausatzes am Fahrzeug ist bei Beachtung der mitgelieferten Montageanleitung sicher und dauerhaft ausgeführt.

Prüfbericht
Nr.: GTÜ StVZO22-12003.00
zur Beantragung einer ABE nach § 22 StVZO



Fahrzeugteilart : Fahrzeugtieferlegung
Typ : Powerparts 3
Antragsteller : KTM Sportmotorcycle AG, (Austria)

5. Prüfergebnisse

Eine ausreichende Betriebsfestigkeit der Bauteile wurde nachgewiesen.
Die Dauerfestigkeit der Austauschfedern ist nachgewiesen, gemäß VdTÜV Merkblatt 762.
Eine ausreichende Freigängigkeit des Hinterrades ist bei sachgerechter Montage gewährleistet.
Die Fahrzeugmassen und -abmessungen ändern sich durch den Anbau der Tieferlegung nicht.

6. Anbau

Der Anbau erfolgt gemäß der Montageanleitung, exemplarisch (siehe Anlage 8).

7. Abnahme des Anbaus

Das zur Prüfung vorgestellte Fahrzeugteil Powerpart 3 (Tieferlegungssatz) des Herstellers KTM Sportmotorcycle AG, Mattighofen, entspricht den vorstehenden Angaben.

Der im Verwendungsbereich aufgeführte Fahrzeugtyp entspricht nach dem Einbau des Tieferlegungsbausatzes den heute gültigen Vorschriften der StVZO so wie den hierzu vom Bundesminister für Verkehr erlassenen heute gültigen Anweisungen und Richtlinien.

Eine Prüfung des Einbaus der Fahrzeugteile und die Überprüfung der vorgeschlagenen Auflagen durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kfz-Verkehr oder einen Prüflingenieur einer Überwachungsorganisation wird bei eindeutiger Zuordnung des Fahrzeugs durch Nennung des Fahrzeugtyps und der EG-Typgenehmigung in Ziffer 2.0. für **nicht** erforderlich gehalten.

Eine Änderung der Angaben in der Zulassungsbescheinigung Teil I wird **nicht** für erforderlich gehalten.

Prüfbericht
Nr.: GTÜ StVZO22-12003.00
zur Beantragung einer ABE nach § 22 StVZO



Fahrzeugteilart : Fahrzeugtieferlegung
Typ : Powerparts 3
Antragsteller : KTM Sportmotorcycle AG, (Austria)

8. Anlagen

			<u>Stand</u>
1.	Auflagen und Hinweise	1 Seite	03.07.2012
2.	Verwendungsbereich	1 Seite	03.07.2012
3.	Technische Zeichnung, Bausatz SMT 990	5 Seiten	01.04.2012
4.	Technische Zeichnung, Bausatz Freeride	3 Seiten	01.04.2012
5.	Technische Zeichnung, Bausatz EXC	5 Seiten	01.04.2012
6.	Technische Zeichnung, Bausatz Duke 690	4 Seiten	01.04.2012
7.	Technische Zeichnung, Bausatz Adventure 990	6 Seiten	01.04.2012
8.	Montageanleitung Adventure 990, exemplarisch	3 Seiten	01.04.2012

9. Schlußbestätigung

Der Tieferlegungsbausatz entspricht den vorstehenden Angaben.
Der jeweils unter Ziffer 2 aufgeführte Fahrzeugtyp entspricht nach dem Anbau des Bausatzes für Tieferlegung insoweit den Bestimmungen der StVZO und den hierzu ergangenen Richtlinien und Anweisungen in der heute gültigen Fassung.

Stuttgart, 03.07.2012
Technischerdienst@gtue.de
Tel.: 0711-97676 510
Fax.: 0711-97676 519


Dipl.-Ing. (FH) S. Music



Prüfbericht
Nr.: GTÜ StVZO22-12003.00
zur Beantragung einer ABE nach § 22 StVZO



Fahrzeugteilart : Fahrzeugtieferlegung
Typ : Powerparts 3
Antragsteller : KTM Sportmotorcycle AG, (Austria)

Anlage 1

Stand: 03.07.2012

Auflagen und Hinweise

1. Der Einbau erfolgt gemäß der Montageanleitung des Fahrzeugherstellers.
2. Der Tieferlegungsbausatz ist nur in Verbindung mit einem KTM Austauschseitenständer möglich, siehe Bemerkungen im Verwendungsbereich (Anlage 2).
3. Die Zuordnung des Tieferlegungsbausatzes gilt auch für Fahrzeuge des selben Fahrzeug-Typs mit fortgeschriebenen Erweiterungen der EG-Typgenehmigung, soweit diese Fahrzeuge in allen Bereichen, die für den Anbau des Umbausatzes wesentlich sind, technisch identisch sind mit Fahrzeugen, die gemäß der im Verwendungsbereich genannten Genehmigung gefertigt worden sind.

Prüfbericht
Nr.: GTÜ StVZO22-12003.00
zur Beantragung einer ABE nach § 22 StVZO



Fahrzeugteilarart : Fahrzeugtieferlegung
Typ : Powerparts 3
Antragsteller : KTM Sportmotorcycle AG, (Austria)

Anlage 2

Stand: 03.07.2012

Verwendungsbereich

Fahrzeug Hersteller	Fahrzeug Handelsbezeichnung	TYP	Baujahr	EG-BE Nummer	Änderung in mm	Artikelnummer / Variante	Bemerkungen*
KTM	990 Supermoto / 990 Supermoto T	LC8 SM	05 -	e1*2002/24*0249*	30	62112955033	6210392300033
KTM	350 Freeride	Freeride	12 -	e1*2002/24*0563*	30	72012955033	78103923044
KTM	125, 200, 250, 300 EXC	EXC	07 -	e1*2002/24*0334*	30	78112955044	78103923044
KTM	250, 350, 450, 500 EXC	EXC EFI	11 -	e1*2002/24*0519*	30	78112955044	78103923044
KTM	690 Duke	690 DUKE	12 -	e1*2002/24*0553*	30	76012955033	7600392300033
KTM	990 Adventure	LC8	04 -	e1*92/61*0180*	30	60112955133	6010392300030

*nur in Verbindung mit Seitenständer KTM Teilenummer.

Stückliste:

Tieferlegungskit SMT 990

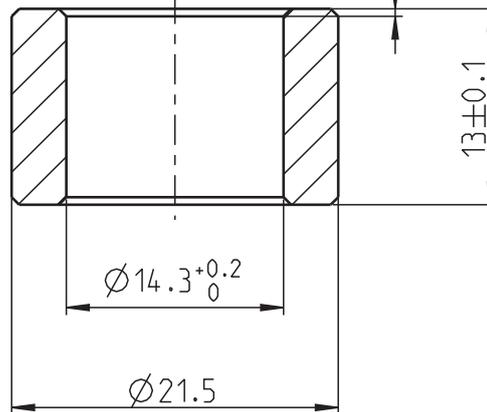
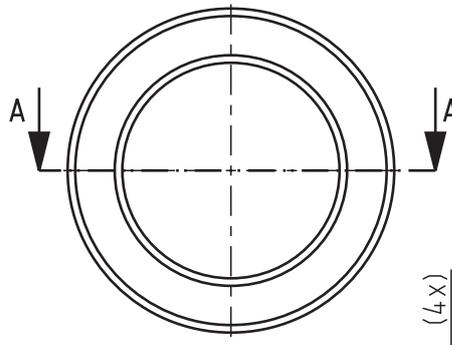
	62112955033	Tieferlegungskit kpl.
2x	62112955010	Distanstück 14,3x21,5x13
1x	62112955020	Zugstufenscheibe H=19
2x	91410076S	Feder
1x	91010275S	Feder (Federbein)
1x	3211850	Manual

nur gueltig fuer/only valid for

KTM POWERPARTS

Zeichnung darf nicht fuer KTM-Serienproduktion verwendet werden/
 Drawing must not be used for KTM-series production

The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or ornamental design registration. This legend shall be included on any kind of reproduction of this document.



A-A



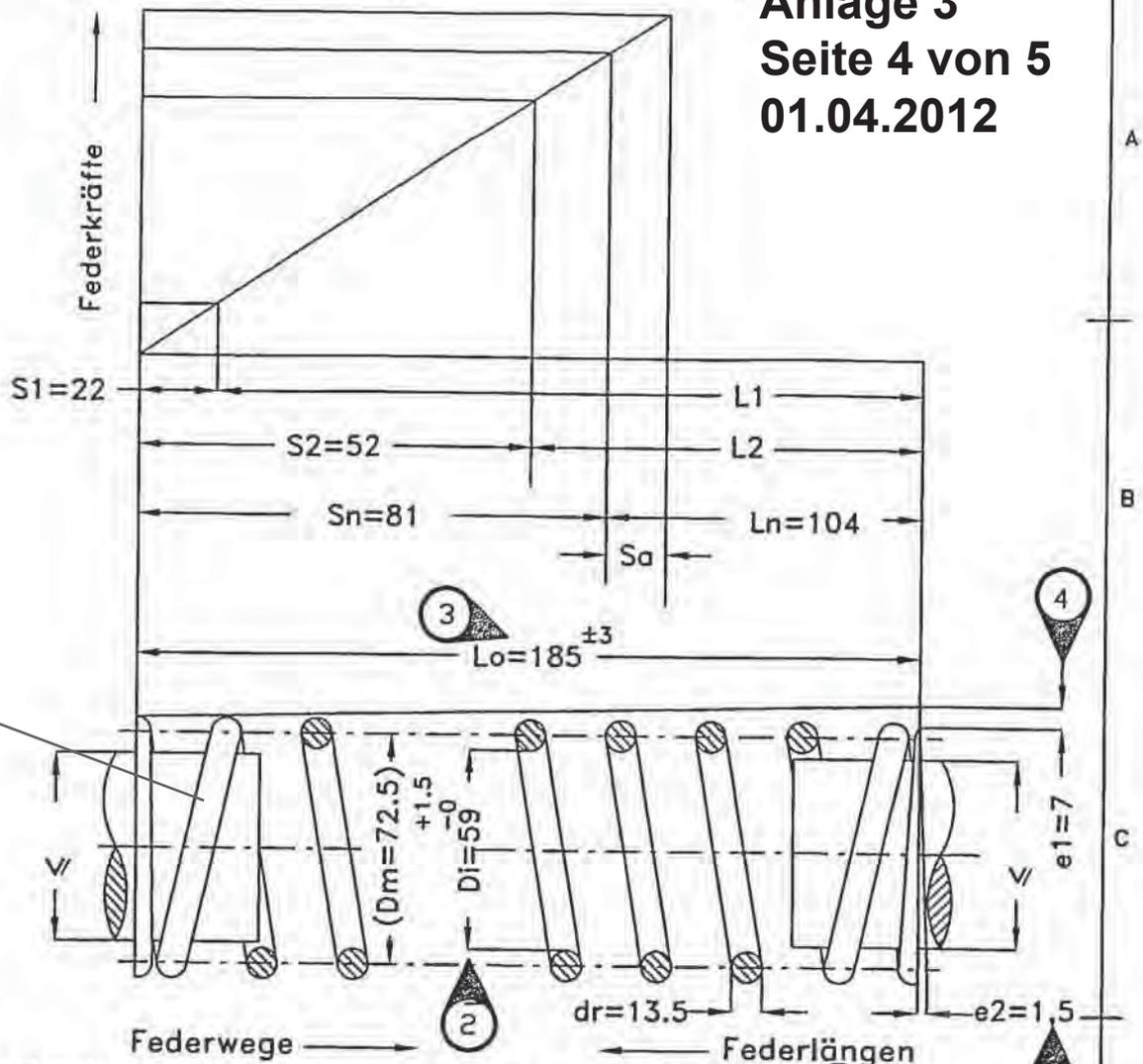
Werkstueckkanten nach /
 chamfers accord. to
 DIN ISO 13715

Weitergabe sowie Vervielfaelligung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdruecklich gestattet. Zuwidermandungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder geschmacksmustereintragung sind vorbehalten. Dieser Text muß auf jeglicher Reproduktion dieses Dokumentes aufscheinen

Ind.(Anz)	Date	Name	Aenderungsbeschreibung / Change description

 KTM-Sportmotorcycle AG Betriebsgebiet Sued Stallhofnerstraße 3 A-5230 Mattighofen			Oberflaechenbehandlung/ Surface treatment - -	Massstab / Scale: 2:1  Gewicht / Mass: 4 g
Zur Erstmusterfertigung freigegeben RELEASE initial sample production			Form- u. Lagetoleranzen nach/ Form and position tol. DIN ISO 1101	Werkstoff / Material: POM Schwarz Rohteilnummer / Blank part: -
Pruefer/Approved by: Hattinger F Date: 2012-02-09			Oberflaechen nach/ Surfaces accord. to DIN ISO 1302	Standard Qualitätssicherungsvereinbarung (QSV) / Standard quality assurance agreement (QAA): Drehteile und Fraesteile-Turned parts and Milled parts
BG-Verantw./ ASM-Manager: Hattinger F Projektleiter/ Project leader: Kraemer M 2012-02-10 Abteilungsleiter/ Dept. Manager: Steinberger S 2012-02-13			Masse o. Toleranzangabe/ General tol. DIN ISO 2768-mK	Bezeichnung / Description: Distanzstueck 14.3x21.5x13 Spacer 14.3x21.5x13
Ersteller / Created by: Name: Slinger D. Date: 09.02.2012			Zeichnungsnummer / Drawing number: 62112955010	Blatt/Sheet: A4 1/1
Aktueller Index / Current version: -			CAD-System: Pro/E	

KBA Kennzeichnung



- Opm.: 1 Federrate
2 Gesamtanzahl der Windungen
3 Feder nach WP qualitätsnorm:
4 Feder ist knicksicher
5 Alle Federn gesetzt
6 Wringspannungen:

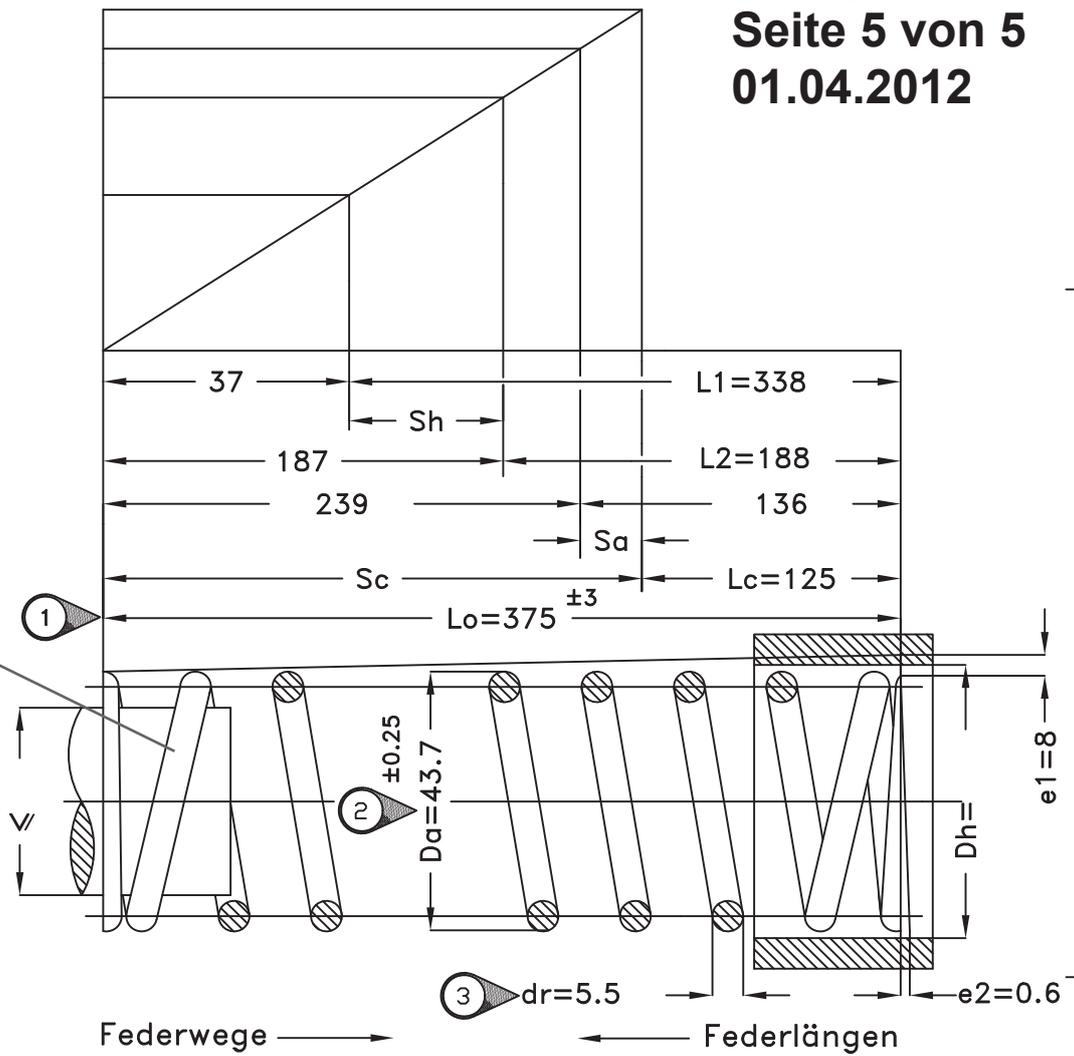
C = 160 ± 2.5%
Nt = 7.4 ± 0.5
DOC 4.4.1.23
0 ja
Auf block / Setzlänge Ls=100mm
Tkn = 1250 N/mm²
Tc = 1048 N/mm²
Tkc = 1332 N/mm²

- 7 Zusätzliche Angaben entgegen WP-norm 4.4.1.23/Messung Lo und Di entgegen Messnorm
- * Spalt zwischen Endwindung und ersten federnder Windung 0/+0.8mm max
 - * Die letzte Windung muss an beiden Seiten minimal 270° abgeschliffen sein.
 - * Der Federrate wird gemessen zwischen S1= 22 und S2= 52
 - * Farbe : Orange RAL 2009 ; Kodierung : Schwarz

Änderungen	G	Bemerkung m.b.z. freigabe:		DOC: 4.4.1.22
	F	Freigegeben durch: <i>G. Lammers</i>	Dat: <i>12-1-05</i>	Paraphe: <i>Ola</i>
	E	Gez: J. Verstoep	Amerikanische proj.	METRISCH mm
	D	Werkstoff: Stahl		 MALDEN - HOLLAND
	C	Werkstoff spec.: EN 10270-2 FD SiCr hochfest	Dat: 10-01-05	
	B	Schubmodul G: 78.500 - 79.500N/mm ²		
A	Benennung: DÄMPFERFEDER Linear		Entwicklungs nr.: -	Format: A4
Copyright: WP Suspension: Publication is not allowed without permission of WP Suspension. Information on this drawing may not be disclosed to third parties. This drawing remains property of WP Suspension		Code: (59) 160 - 185	Zeichnung nr.: 9101.0275.	

Federkräfte

KBA Kennzeichnung



- Opm.: 1 Federrate
2 Gesamtanzahl der Windungen
3 Feder nach WP qualitätsnorm:
4 Feder ist knicksicher
5 Alle Federn gesetzt
6 Wringspannungen:
7 Zusätzliche Angaben

$C = 7.5 \pm 2.5\%$
Nt = 23.3 ± 0.5 ④
DOC :QUW-0012
O ja nein
Auf block
Tkn = 1250 N/mm²
Tc = 1084 N/mm²
Tkc = 1302 N/mm²

RELEASE
for manufacturing

Date: 16.07.2008

checked

Lamers Geert

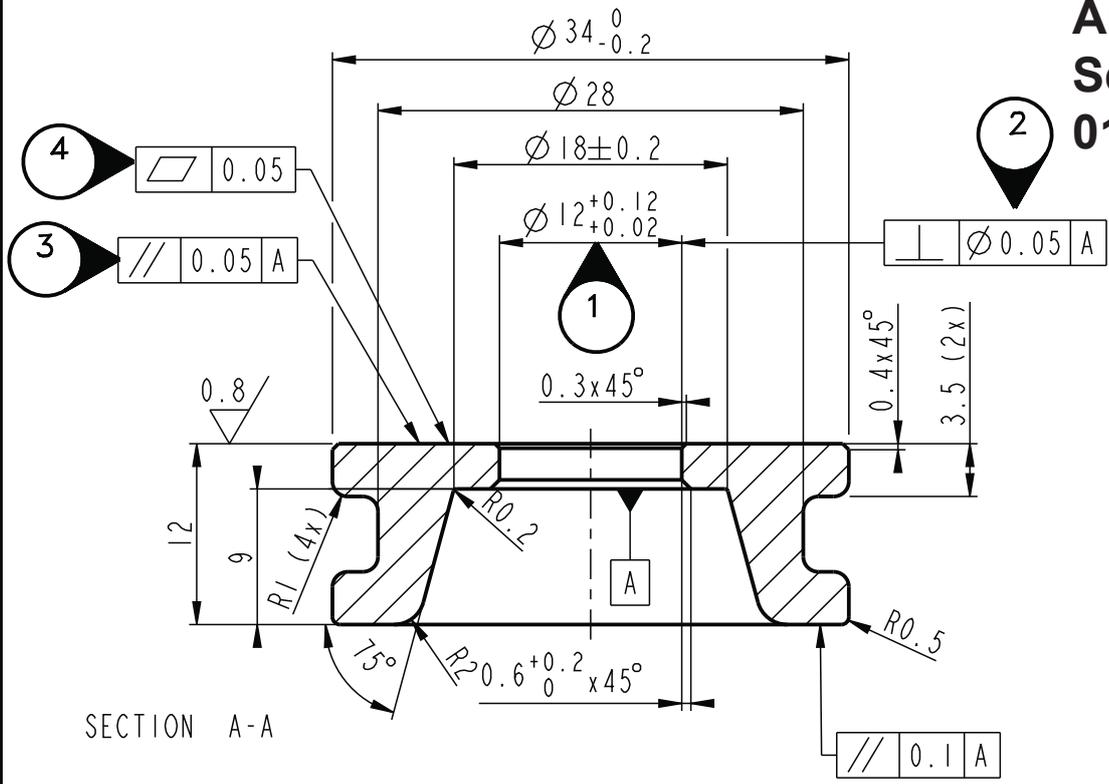
released

Plender Jan

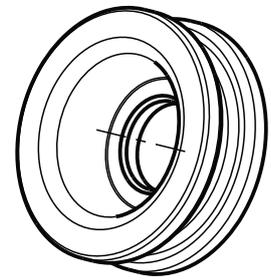
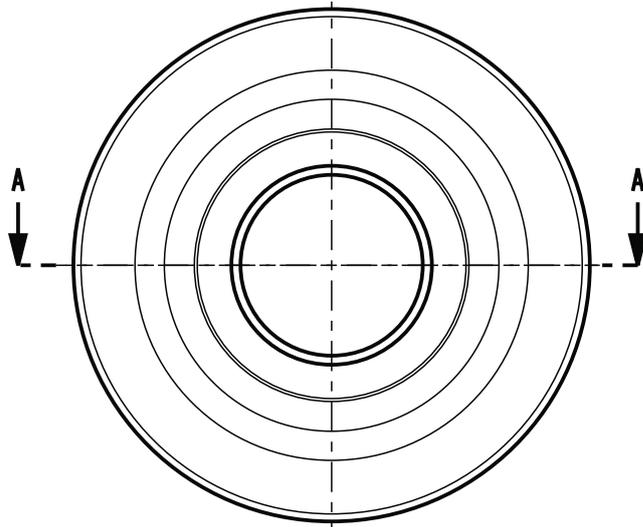


Änderungen	G	Bemerkung m.b.z. freigabe:			E	
	F	Freigegeben durch:	Dat:	Paraphe:		METRISCH mm
	E	Gez: G. Lamers	Amerikanische proj.	 SUSPENSION MALDEN - HOLLAND Entwicklungs nr.: Format: A4		
	D	Werkstoff: Stahl				
	C	Werkstoff spec.: 54SiCr6/67SiCr5	Dat: 01-02-'08			
	B	Schubmodul G: 78.500 - 79.500N/mm ²				
	A	Benennung:				
Copyright: WP Suspension: Publication is not allowed without permission of WP Suspension. Information on this drawing may not be disclosed to third parties. This drawing remains property of WP Suspension		Code:	Zeichnung nr.:			
		437.375.00.075 W d5.5	9141.0076			

The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or ornamental design registration. This legend shall be included on any kind of reproduction of this document.



SECTION A-A



Remark: Burr free

SCALE 1:1

Tolerances unless otherwise mentioned

± 0.1	$\pm 3^\circ$	± 0.1	$1.6 / (0.8 /)$
Dim.	Angle	Radii	∇ (∇)

A (3x)	07-02-'11	09182	H. Fellner	flatness was 0.01; parallelity was 0.04; roughness was 0.4
Rev. (qua)	Date	Change No.	Name	Description

WP WP Suspension Austria GmbH
Gewerbegebiet Nord 8
5222 Munderfing 1 Austria

RELEASE
initial sample production
Date: 10.02.2011
checked
Schuelling Andreas
released
Gustafson Toby

Finish:	Scale: 2:1	Third Angle	MASS: 48 g
-	Material: Steel_ETG100		
-	Blank part: -		
Form and position tolerance	DESCRIPTION:		
-	Rebound disc H=9		
Surfaces according to	-		
Dimensions without tolerances	-		
CREATED BY	DRAWING NUMBER:		Sheet:
Name: R. van den Hengel	4618-0876		A4
Date: 17-06-'08	First production release: -		1/1

The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or ornamental design registration. This legend shall be included on any kind of reproduction of this document.

Intralink	Version	Rev.	Release Level	Model:	0	a	Muster
Drawing:	0	a	Muster	Date:	17-06-'08	First production release:	-
							CAD-System: Pro/E

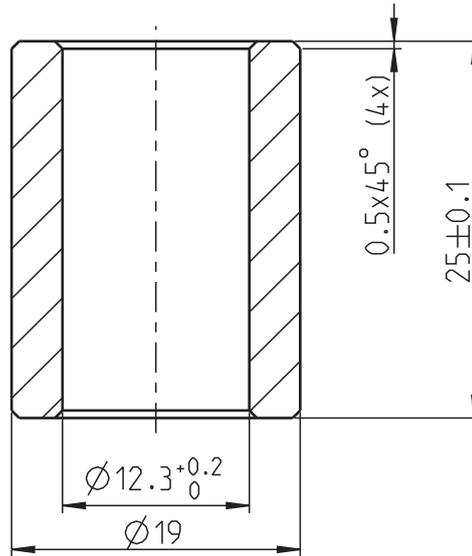
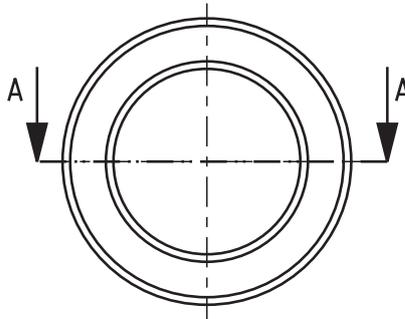
The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or ornamental design registration. This legend shall be included on any kind of reproduction of this document.

nur gueltig fuer/only valid for

KTM POWERPARTS

Zeichnung darf nicht fuer KTM-Serienproduktion verwendet werden/
Drawing must not be used for KTM-series production

Anlage 4
Seite 2 von 3
01.04.2012



A-A



Werkstueckkanten nach /
chamfers accord. to
DIN ISO 13715

Weitergabe sowie Vervielfaelligung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdruecklich gestattet. Zuwidermandungen verpflichten zu Schadensersatz. Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung sind vorbehalten. Dieser Text muß auf jeglicher Reproduktion dieses Dokumentes aufscheinen

Ind.(Anz)	Date	Name	Aenderungsbeschreibung / Change description

 KTM-Sportmotorcycle AG Betriebsgebiet Sued Stallhofnerstraße 3 A-5230 Mattighofen			Oberflaechenbehandlung/ Surface treatment - -	Massstab / Scale: 2:1  Gewicht / Mass: 6 g
Zur Erstmusterfertigung freigegeben RELEASE initial sample production			Form- u. Lagetoleranzen nach/ Form and position tol. DIN ISO 1101	Werkstoff / Material: POM Schwarz Rohteilnummer / Blank part: -
Pruefer/Approved by: HattingerF Date: 2012-02-09			Oberflaechen nach/ Surfaces accord. to DIN ISO 1302	Standard Qualitaetssicherungsvereinbarung (QSV) / Standard quality assurance agreement (QAA): Drehteile und Fraesteile - Turned parts and Milled parts
BG-Verantw./ ASM-Manager: HattingerF Projektleiter/ Project leader: KraemerM Abteilungsleiter/ Dept. Manager: SteinbergerS Date: 2012-02-13			Masse o. Toleranzangabe/ General tol. DIN ISO 2768-mK	Bezeichnung / Description: Distanzhulse 12.3x19x25 Spacer 12.3x19x25
Ersteller / Created by: Name: Slinger D. Date: 09.02.2012			Zeichnungsnummer / Drawing number: 72012955010	Blatt/Sheet: A4 1/1
Aktueller Index / Current version: -			CAD-System: Pro/E	

Stückliste:

Tieferlegungskit Freeride

	72012955033	Tieferlegungskit
2x	72012955010	Distanzhülse 12,3x19x25
1x	46180876	Zugstufenscheibe
1x	3211848	Manual

The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent. This legend shall be included on every kind of reproduction of this document.

The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent. This legend shall be included on every kind of reproduction of this document.

1
 Manufacturer mark and nest-nr.
 Material-code VDA 260 > PUR<
 Text according to DIN 1451-H4
 0.4mm raise

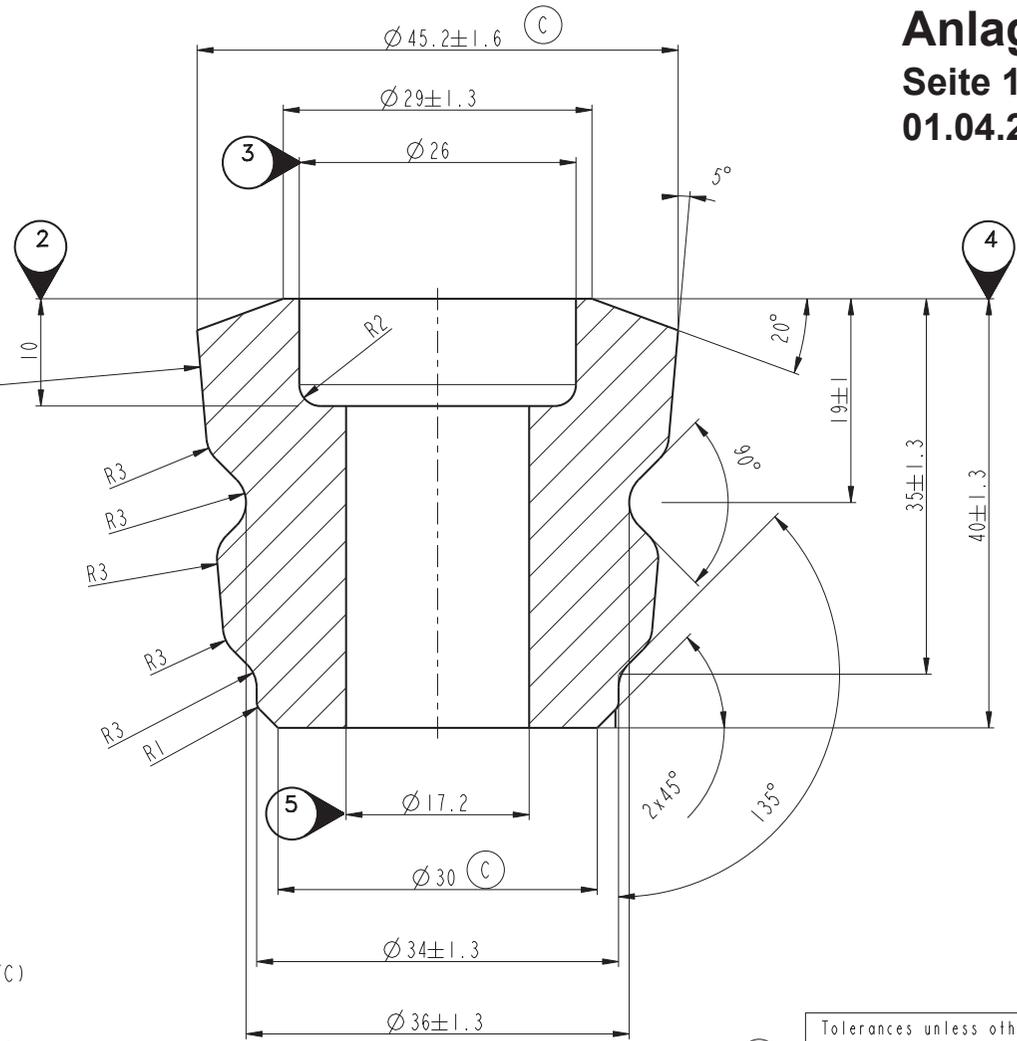
Material:
 microcellular Polyurethane - Elastomer
 with Naphthylendi isocyanatn (NDI)
 Polyol: Polyester-Basis

Free of cadmium and chlorfluor carbons (CFC)

Pores due to manufacturing process at surface permissible. For providing function is not interfered.

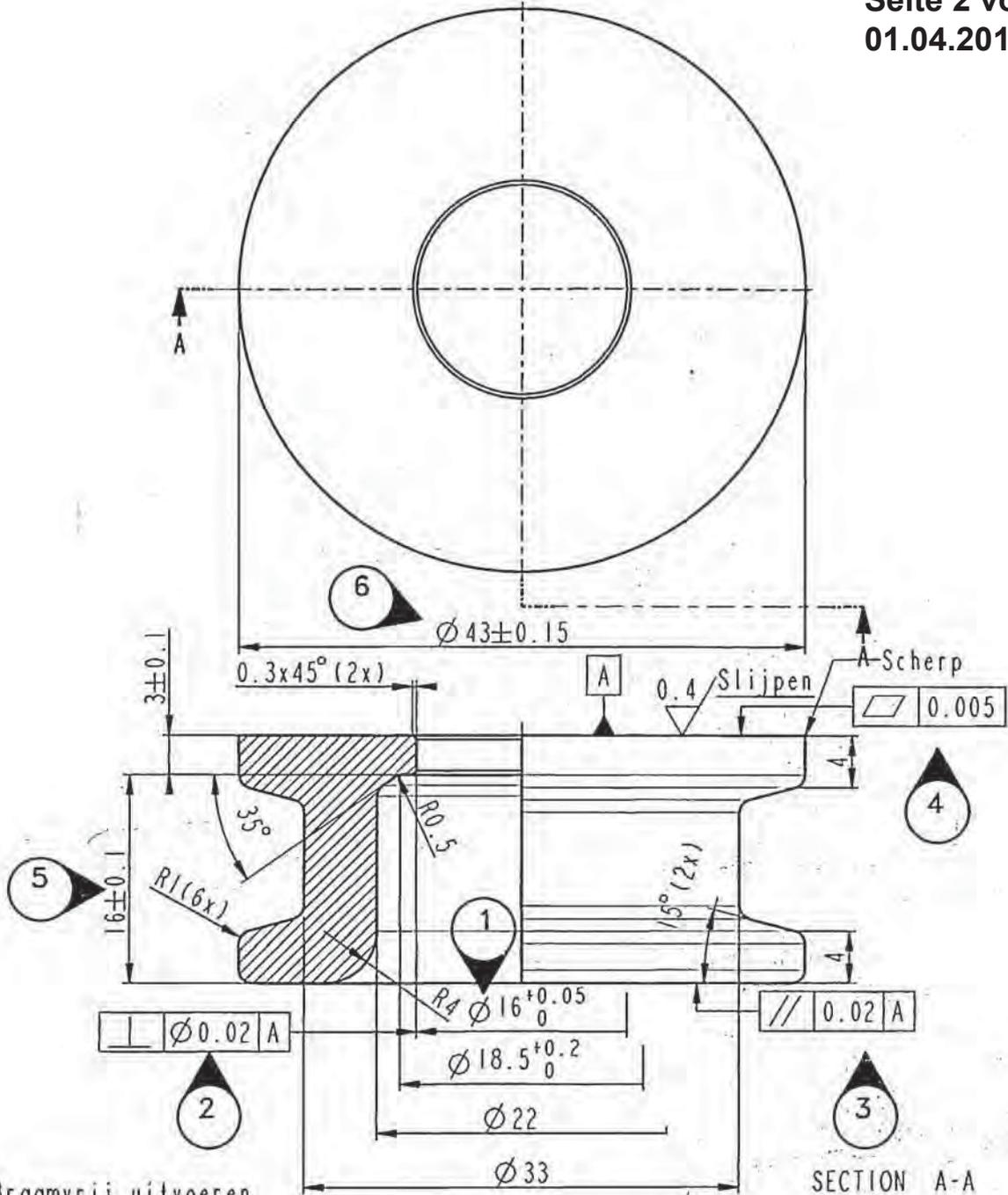
Flashes up to a width of 0.7mm and a height of 1.5mm permissible.

Optical faults permissible



Tolerances unless otherwise mentioned		
±1.0	±5°	-
Dim.	Angle	Radii

C (3x)	20-05-08	08109	P.Roelofs	Change tolerance $\varnothing 45.2 \pm 1.6$, 40 ± 1.3 , $\varnothing 30$, Tolerance Unless otherwise ± 1.0
B	16-11-07	07130	B. de Vrugt	New drawing format. Language changed to English
A	04-12-01	01153		
Rev. (qua)	Date	Change No.	Name	Description
WP Suspension BV Sluisweg 20 6581 KA Malden NL		Finish:	Scale: 2:1	Third Angle MASS: 76 g
RELEASE or manu acturin Date: 28.05.2008 checked Lamers Geert released Plender Jan		Material:	Celasto_MHKG24-60_Black	DESCRIPTION: Bumprubber WP60 d18-d26
Form and position tolerance Surfaces according to Dimensions without tolerances		Blank part:	-	
CREATED BY Name: M.Volmeyer Date: 22/11/01		DRAWING NUMBER:	5018-0276	
Intralink	Version	Rev.	Release Level	Sheet:
Model:	0	c	Serie	A3
Model:	0	c	Serie	1/1
First production release: 22-11-01			CAD-system: Pro/E	



Opm.: Braamvrij uitvoeren
 Getekend is de geslepen uitvoering

Wijzigingen	G	Opmerking mbl. vrijgave:		DOC: 4.4.1.22	
	F	Vrijgegeven door: <i>H. WOLTING</i> Dat.: <i>02-10-02</i> Paraaf: <i>[Signature]</i>		METRISCH	
	E	Toleranties tenzij anders vermeld:		Amerikaanse proj.	
	D	Maat	Hoek	Radii	± 0.2 $\pm 5^\circ$ ± 0.2 $1.6 / (0.4)$ ⌀
	C	Getekend: <i>M. Radt</i> Dat: <i>26-08-'02</i>		 MALDEN - HOLLAND	
	B	Mat: <i>Staal</i> Schaal: <i>2:1</i>			
	A	Mat. aanduiding: <i>ETG 100 / 42CrMo4</i>			
	Benaming:		Ontw. nr.:	Fornaat:	
	Copyright: WP Suspension. Publication is not allowed without permission of WP Suspension. Information on this drawing may not be disclosed to third parties. This drawing remains property of WP Suspension.		Reboundschijf H=16		60-014-074 A4
					Artikel nr.: 5018-0401

ROUTE BEKENDMAKING 80-03-01

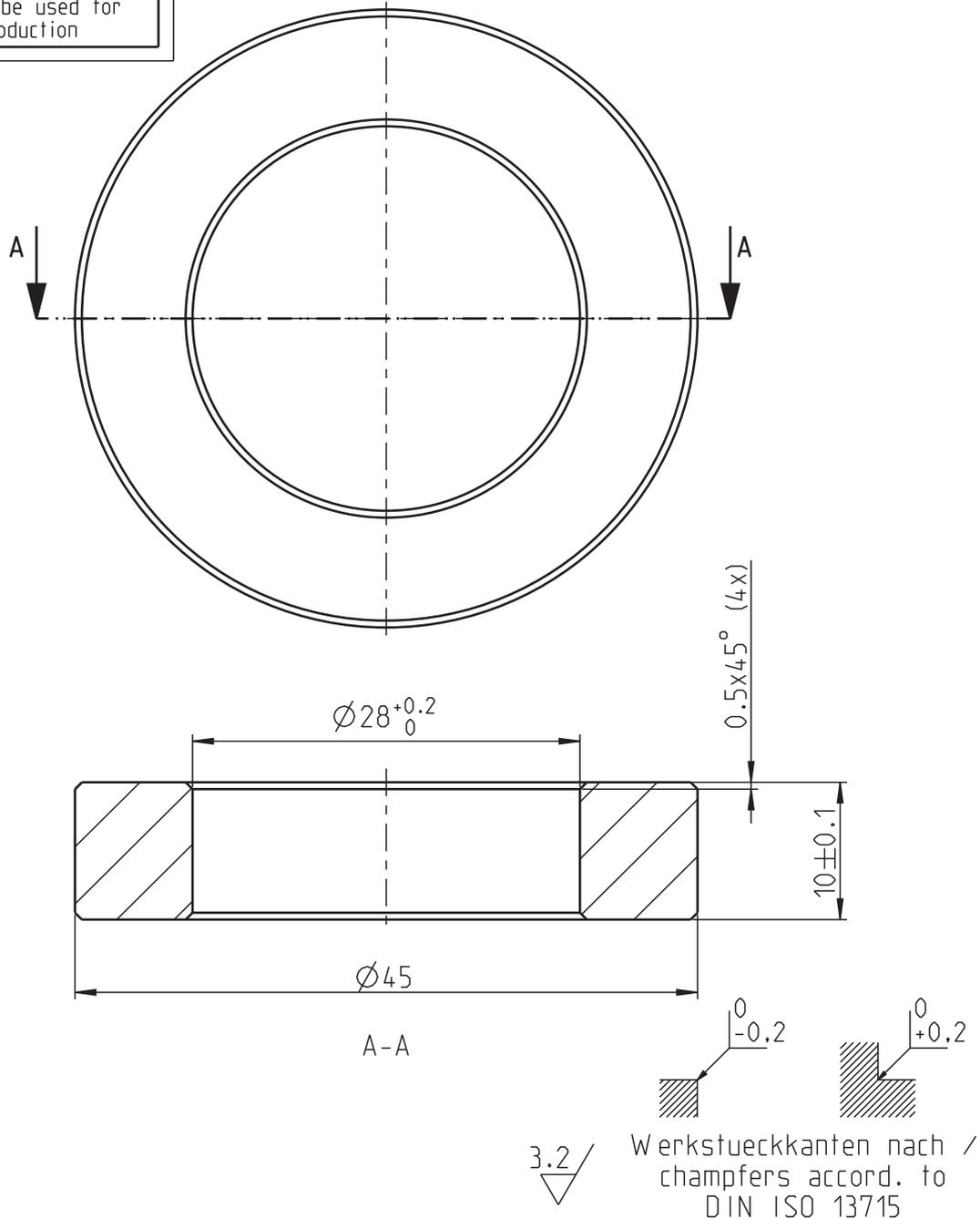
The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or ornamental design registration. This legend shall be included on any kind of reproduction of this document.

nur gueltig fuer/only valid for

KTM POWERPARTS

Zeichnung darf nicht fuer KTM-Serienproduktion verwendet werden/
Drawing must not be used for KTM-series production

Anlage 5
Seite 4 von 5
01.04.2012



Weitergabe sowie Vervielfaelligung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdruecklich gestattet. Zuwidermandungen verpflichten zu Schadensersatz. Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster-, oder Geschmacksmustereintragung sind vorbehalten. Dieser Text muß auf jeglicher Reproduktion dieses Dokumentes aufscheinen

Ind.(Anz)	Date	Name	Aenderungsbeschreibung / Change description

 KTM-Sportmotorcycle AG Betriebsgebiet Sued Stallhofnerstraße 3 A-5230 Mattighofen			Oberflaechenbehandlung/ Surface treatment - -	Massstab / Scale: 2:1  Gewicht / Mass: 14 g
Zur Erstmusterfertigung freigegeben RELEASE initial sample production			Form- u. Lagetoleranzen nach/ Form and position tol. DIN ISO 1101	Werkstoff / Material: POM Schwarz Rohteilnummer / Blank part: -
Pruefer/Approved by: Hattinger F Date: 2012-02-09			Oberflaechen nach/ Surfaces accord. to DIN ISO 1302	Standard Qualitaetssicherungsvereinbarung (QSV) / Standard quality assurance agreement (QAA): Drehteile und Fraesteile-Turned parts and Milled parts
BG-Verantw./ ASM-Manager: Hattinger F Projektleiter/ Project leader: Kraemer M Abteilungsleiter/ Dept. Manager: Steinberger S			Masse o. Toleranzangabe/ General tol. DIN ISO 2768-mK	Bezeichnung / Description: Distanzhuelse 28x45x10 Spacer 28x45x10
Name: Slinger D. Date: 09.02.2012			Zeichnungsnummer / Drawing number: 77512955020	Blatt/Sheet: A4 1/1
			Aktueller Index / Current version: -	CAD-System: Pro/E

Stückliste:

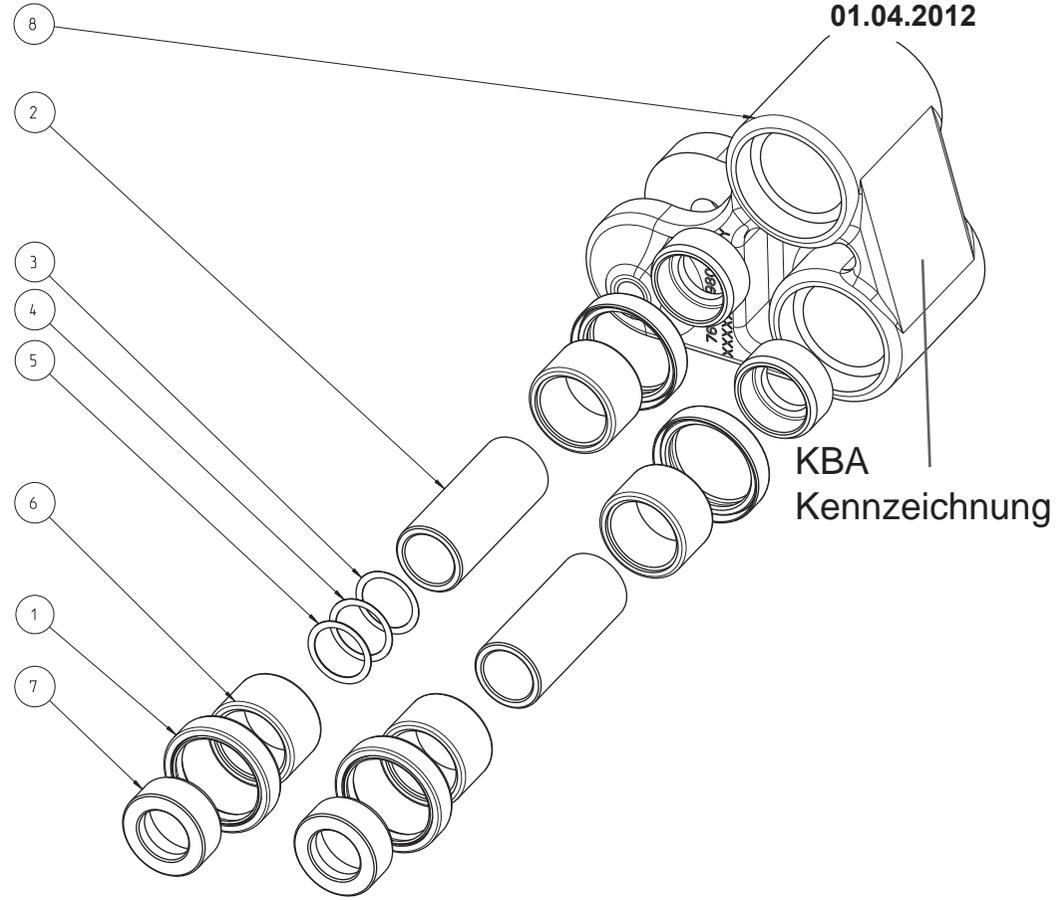
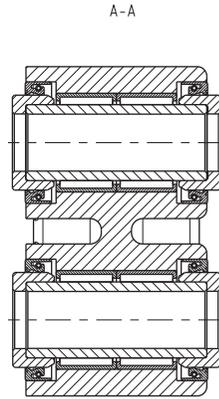
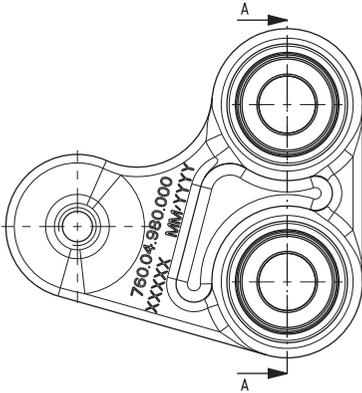
Tieferlegungskit EXC

	78112955044	EXC Tieferlegungskit PA
1x	50180401	Zugstufenscheibe H16
1x	50180276	PDS Puffer
1x	77512955020	POM Spacer 28x45x10
2x	77512955010	POM Spacer 12.3x19x50
1x	3211846	Manual

Stückliste:

Tieferlegungskit DUKE 690

	76012955033	Tieferlegungskit kpl.
2x	76012955010	Distanzstück 12,3x21,5x20
2x	76012955020	Distanz 37x50
1x	7600498004430	Dreieckshebel kpl.
1x	3211849	Manual



Pos.	Artikelnummer / article number	Bezeichnung (deutsch) / description (german)	Bezeichnung 2 (englisch) / description 2 (english)	Stk. gty.	Werkstoff / material
8	7600498000030	Winkelhebel	knee lever	1	-
7	58303090000	Tasse f. Wellendichtring	-	4	ETG 100
6	54603097000	Nadelhuette HK 2016	-	4	--
5	54603090030	Stahlscheibe 15.2x19x0.3	-	1	St
4	54603090020	Stahlscheibe 15.2x19x0.2	-	1	St
3	54603090010	Stahlscheibe 15.2x19x0.1	-	1	St
2	54603081000	Lagerhuelse 15x20x48	-	2	16MnCr5
1	0760253270	Wellendichtring 25x32x7 BSL	-	4	NBR 70

STUECKLISTE / bill of materials

Artikelnummer der Variante / article number of this version:	760.04.980.044.30
Reifegrad / level of maturity:	MUSTER

Pos.	Artikelnummer / article number	Bezeichnung (deutsch) / description (german)	Bezeichnung 2 (englisch) / description 2 (english)	Stk. gty.	Werkstoff / material
8	7600498000001	Winkelhebel	knee lever	1	-
7	58303090000	Tasse f. Wellendichtring	-	4	ETG 100
6	54603097000	Nadelhuette HK 2016	-	4	--
5	54603090030	Stahlscheibe 15.2x19x0.3	-	1	St
4	54603090020	Stahlscheibe 15.2x19x0.2	-	1	St
3	54603090010	Stahlscheibe 15.2x19x0.1	-	1	St
2	54603081000	Lagerhuelse 15x20x48	-	2	16MnCr5
1	0760253270	Wellendichtring 25x32x7 BSL	-	4	NBR 70

STUECKLISTE / bill of materials

Artikelnummer der Variante / article number of this version:	760.04.980.044.01
Reifegrad / level of maturity:	MUSTER

nur gueltig fuer/only valid for
KTM POWERPARTS
Zeichnung darf nicht fuer KTM-Serienproduktion verwendet werden/
Drawing must not be used for KTM-series production

	KTM Sport/motorcycle AG Bahnhofgasse 3 A-5230 Mattighofen	Oberflaechenbehandlung/ Surface treatment	Massstab / Scale: 1:1	Gewicht / Mass: 54,8 g
	Zur Erstmusterfertigung freigegeben RELEASE Initial sample production	Form- u. Lagertoleranzen nach/ Form and position tol. DIN ISO 1101 Oberflaechen nach/ Surfaces accord. to DIN ISO 1302	Standard Qualitaetsvereinbarung ISO9001 / Standard quality assurance agreement ISO9001 Fruesteile/Aluminium-Milledparts/Aluminium	Bezeichnung / Description: Winkelhebel kompl. knee lever compl.
BG-Verantw./ ASM-Manager Projektleiter/ Project Leader Abteilungsleiter/ Dept. Manager	Pruefer/Approved by HaltingerF KraemerM Matschl	Date 2012-01-30 2012-02-01 2012-02-01	Masse o. Toleranzangabe/ General tol. DIN ISO 2768-mK Name: Koinegg M. Date: 27.01.2012	Zeichnungsnummer / Drawing number: 76004980044 Blatt/Sheet: X2 1/1 CAO-System: Pro/E

The complete description and all tolerances of this document as well as the
 prohibitions, all rights reserved in the name of the grantor of patent.
 This legend shall be included on any form of reproduction of this document.

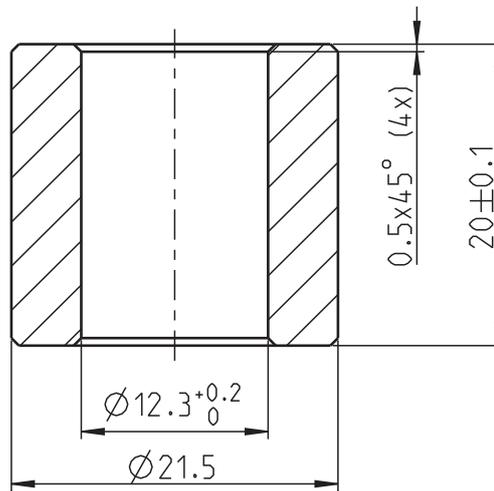
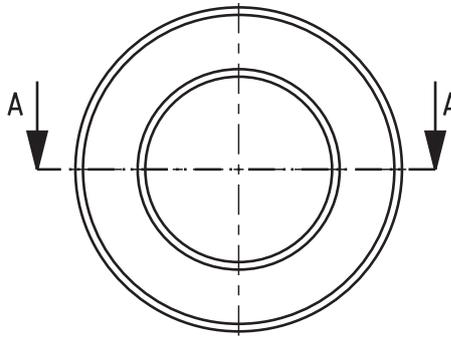
Weitergabe der Zeichnung ohne Zustimmung der Fertigung und Montage
 ist untersagt. Die Weitergabe der Zeichnung ist nur im Rahmen der Fertigung
 oder Montage der Bauteile zulässig. Die Weitergabe der Zeichnung an
 Dritte ist untersagt. Die Weitergabe der Zeichnung ist nur im Rahmen
 der Fertigung oder Montage der Bauteile zulässig. Die Weitergabe der
 Zeichnung an Dritte ist untersagt.

nur gueltig fuer/only valid for

KTM POWERPARTS

Zeichnung darf nicht fuer KTM-Serienproduktion verwendet werden/
 Drawing must not be used for KTM-series production

The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or ornamental design registration. This legend shall be included on any kind of reproduction of this document.



A-A



Werkstueckkanten nach /
 chamfers accord. to
 DIN ISO 13715

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdruecklich gestattet. Zuwidermandungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster-, oder geschmacksmustereintragung sind vorbehalten. Dieser Text muß auf jeglicher Reproduktion dieses Dokumentes aufscheinen

Ind.(Anz)	Date	Name	Aenderungsbeschreibung / Change description

 KTM-Sportmotorcycle AG Betriebsgebiet Sued Stallhofnerstraße 3 A-5230 Mattighofen			Oberflaechenbehandlung/ Surface treatment - -	Massstab / Scale: 2:1  Gewicht / Mass: 5 g
Zur Erstmusterfertigung freigegeben RELEASE initial sample production			Form- u. Lagetoleranzen nach/ Form and position tol. DIN ISO 1101	Werkstoff / Material: POM Schwarz Rohteilnummer / Blank part: -
Pruefer/Approved by: Hattinger F Date: 2012-02-09			Oberflaechen nach/ Surfaces accord. to DIN ISO 1302	Standard Qualitaetssicherungsvereinbarung (QSV) / Standard quality assurance agreement (QAA): Drehteile und Fraesteile-Turned parts and Milled parts
BG-Verantw./ ASM-Manager: Hattinger F			Masse o. Toleranzangabe/ General tol. DIN ISO 2768-mK	Bezeichnung / Description: Distanzstueck 12.3x21.5x20 Spacer 12.3x21.5x20
Projektleiter/ Project leader: Kraemer M			Ersteller / Created by Name: Slinger D.	Zeichnungsnummer / Drawing number: 76012955010
Abteilungsleiter/ Dept. Manager: Steinberger S			Date: 09.02.2012	Blatt/Sheet: A4 1/1
Aktueller Index / Current version: -				CAD-System: Pro/E

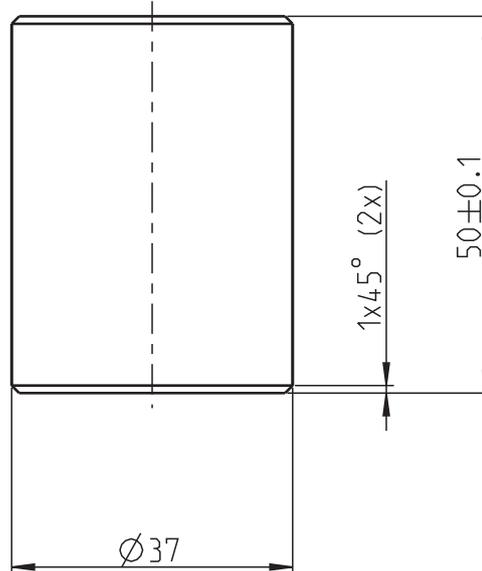
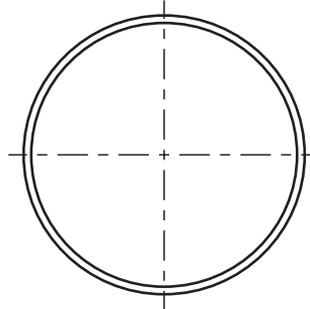
The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or ornamental design registration. This legend shall be included on any kind of reproduction of this document.

nur gueltig fuer/only valid for

KTM POWERPARTS

Zeichnung darf nicht fuer KTM-Serienproduktion verwendet werden/
Drawing must not be used for KTM-series production

Anlage 6
Seite 4 von 4
01.04.2012

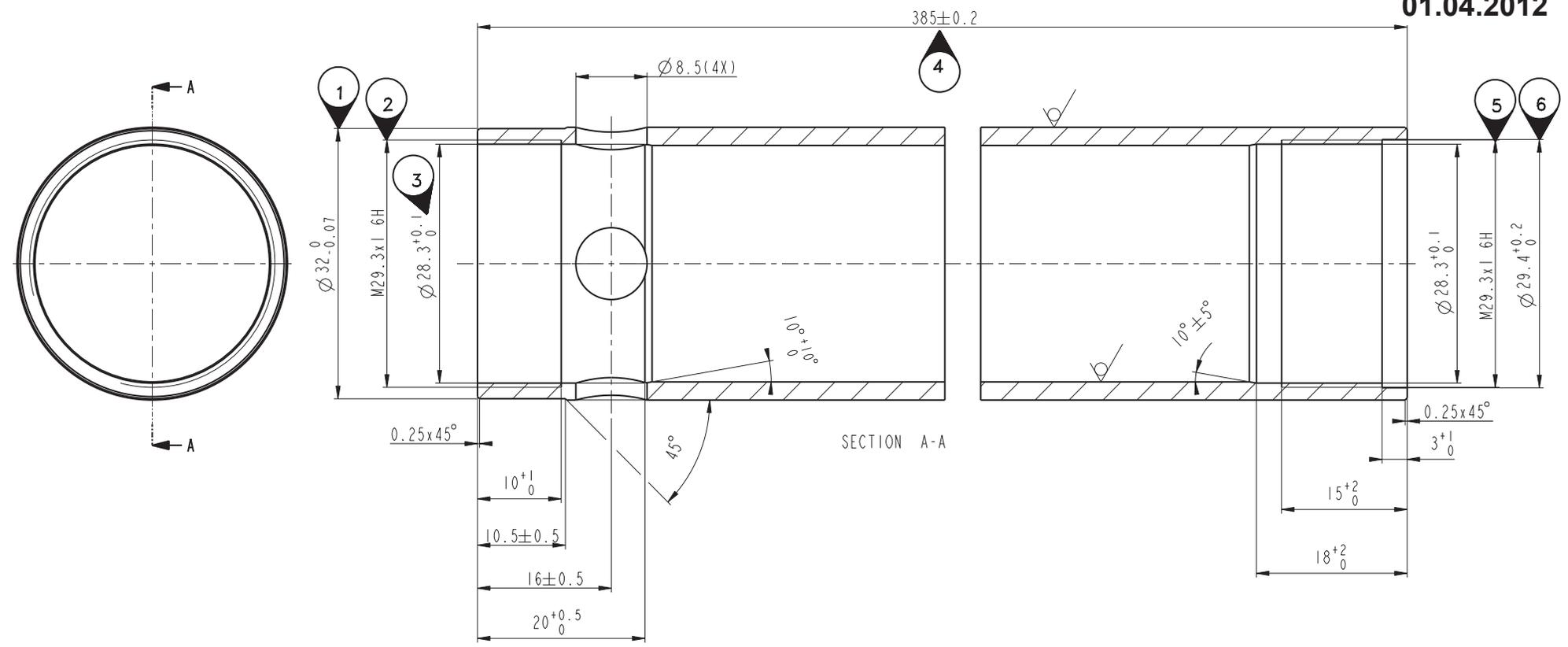


Weitergabe sowie Vervielfaelligung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdruecklich gestattet. Zweckbindungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung sind vorbehalten. Dieser Text muß auf jeglicher Reproduktion dieses Dokumentes aufscheinen

Ind.(Anz)	Date	Name	Aenderungsbeschreibung / Change description

 KTM-Sportmotorcycle AG Betriebsgebiet Sued Stallhofnerstraße 3 A-5230 Mattighofen			Oberflaechenbehandlung/ Surface treatment - -	Massstab / Scale: 1:1  Gewicht / Mass: 75 g
Zur Erstmusterfertigung freigegeben RELEASE initial sample production			Form- u. Lagetoleranzen nach/ Form and position tol. DIN ISO 1101	Werkstoff / Material: POM Schwarz Rohteilnummer / Blank part: -
Pruefer/Approved by: HattingerF Date: 2012-02-09			Oberflaechen nach/ Surfaces accord. to DIN ISO 1302	Standard Qualitaetssicherungsvereinbarung (QSV) / Standard quality assurance agreement (QAA): Drehteile und Fraesteile-Turned parts and Milled parts
BG-Verantw./ ASM-Manager: HattingerF Projektleiter/ Project leader: KraemerM Abteilungsleiter/ Dept. Manager: SteinbergerS			Masse o. Toleranzangabe/ General tol. DIN ISO 2768-mK	Bezeichnung / Description: Distanz 37x50 Spacer 37x50
Name: Slinger D. Date: 09.02.2012			Zeichnungsnummer / Drawing number: 76012955020	Blatt/Sheet: A4 1/1
			Aktueller Index / Current version: -	CAD-System: Pro/E

The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent. This legend shall be included on every kind of reproduction of this document.



Tolerances unless otherwise mentioned			
±0.1	±3°	±0.1	1.6 / √
Dim.	Angle	Radii	

Remark: 1 Part must be burr free
 2 Hard anodise without pickle (dimension build up), layer thickness 15/15um ±5um
 Color: free
 Visible part: no
 Dimensions are valid after anodising
 contact points: outer side

D	01-11-07	07154	R.Daenen	New drawing format. Language changed into English	
C	30-08-06	06142			
B	04-01-05	05001			
A	08-06-02	02116			
Rev. (qua)	Date	Change No.	Name	Description	
WP Suspension BV Sluisweg 20 6581 KA Malden NL			Finish:	Scale: 2:1	Third Angle MASS: 208 g
RELEASE or manu acturin Date: 01.11.2007 released Lamers Geert checked Plender Jan			-	-	Material: Aluminium_EN_AW-6082-T6 Blank part: 4860-9002
Form and position tolerance - Surfaces according to - Dimensions without tolerances -			DESCRIPTION: Tube d28 M29.3x1 L=385 alu. d8.5		
DRAWING NUMBER: 4860-0140			Sheet: A3 1/1		
Intralink	Version	Rev.	Release Level	CREATED BY	
Model:	0	d	Serie	Name: Y. Bastiaans	
	0	d	Serie	Date: 30/08/06	
				First production release: 08-06-02	
				CAD-system: Pro/E	

The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent. This legend shall be included on every kind of reproduction of this document.

Stückliste:

TieferlegungsKit Adventure 990

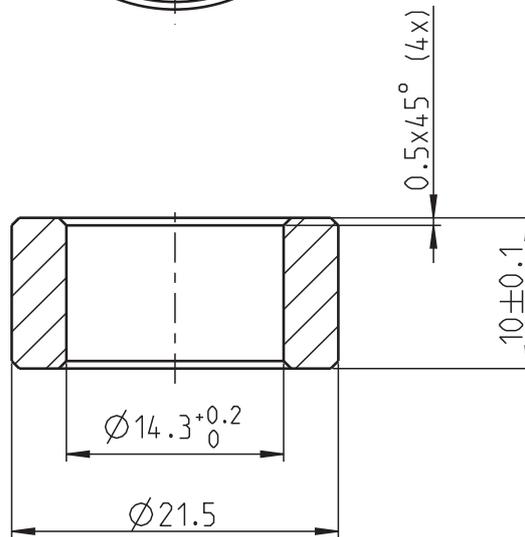
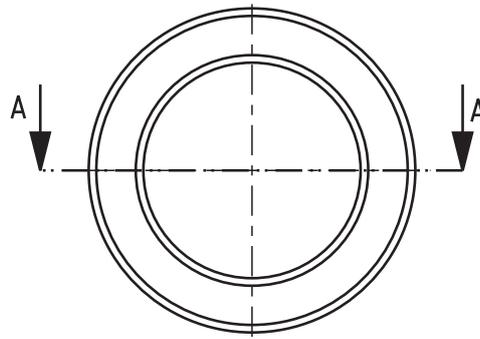
	60112955133	TieferlegungsKit kpl.
1x	60112955033	TieferlegungsKit kpl. 1/2
1x	4860-0140S	Cartridge kpl.
1x	91210036SA	Feder 150-225
2x	60112955010	Distanz 14,3x21.5x10
1x	60112955020	Zugstufenscheibe H=28
1x	60112955030	Federteller d=78 H=16
1x	3211847	Manual

nur gueltig fuer/only valid for

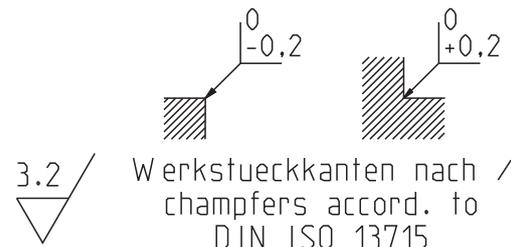
KTM POWERPARTS

Zeichnung darf nicht fuer KTM-Serienproduktion verwendet werden/
 Drawing must not be used for KTM-series production

The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or ornamental design registration. This legend shall be included on any kind of reproduction of this document.



A-A



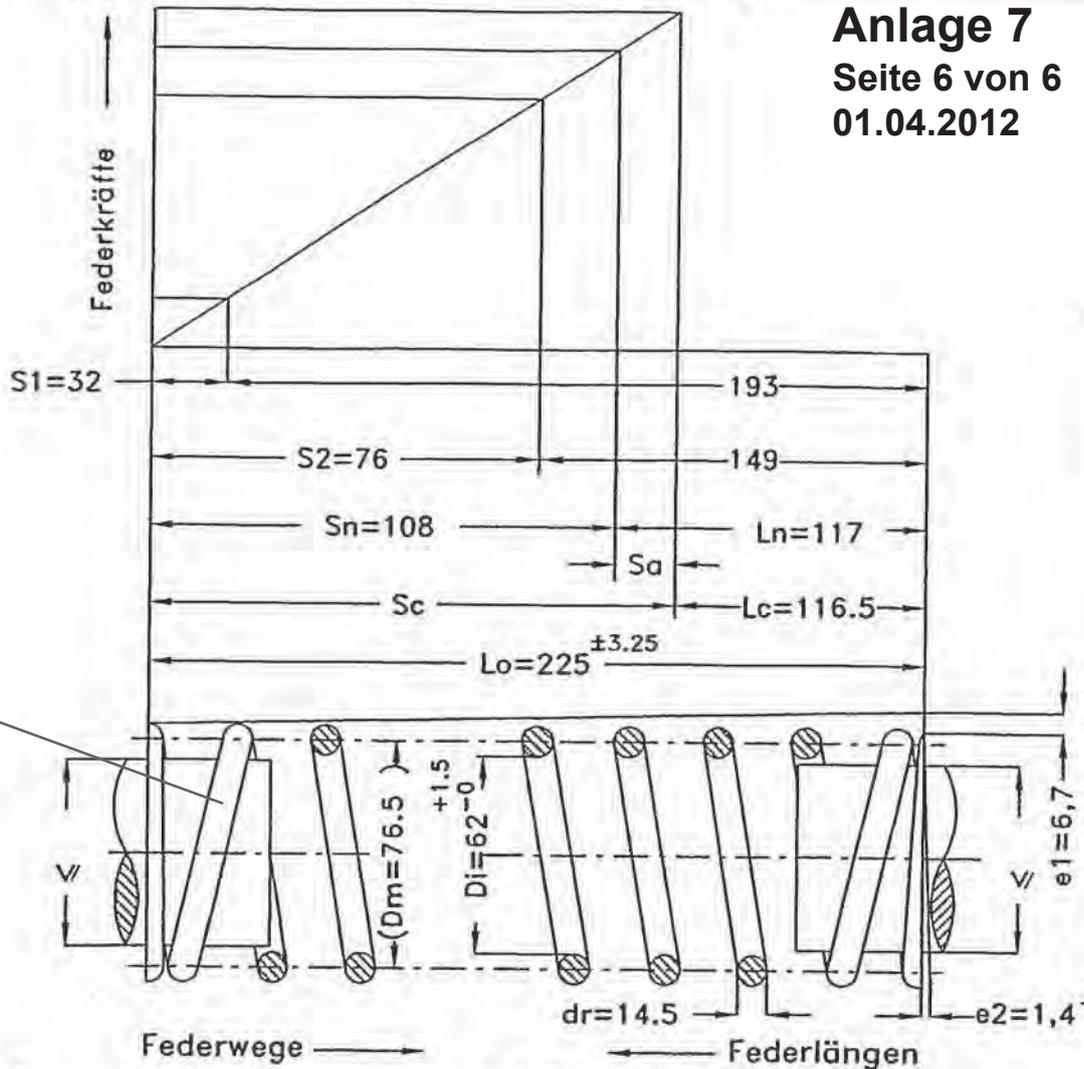
Werkstueckkanten nach /
 chamfers accord. to
 DIN ISO 13715

Weitergabe sowie Vervielfaelligung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdruecklich gestattet. Zuwidermandungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster-, oder geschmacksmustereintragung sind vorbehalten. Dieser Text muß auf jeglicher Reproduktion dieses Dokumentes aufscheinen

Ind.(Anz)	Date	Name	Aenderungsbeschreibung / Change description

KTM-Sportmotorcycle AG Betriebsgebiet Sued Stallhofnerstraße 3 A-5230 Mattighofen			Oberflaechenbehandlung/ Surface treatment - -	Massstab / Scale: 2:1	Gewicht / Mass: 3 g
Zur Erstmusterfertigung freigegeben			Form- u. Lagetoleranzen nach/ Form and position tol. DIN ISO 1101	Werkstoff / Material: POM Schwarz	
RELEASE initial sample production			Oberflaechen nach/ Surfaces accord. to DIN ISO 1302	Rohteilnummer / Blank part: -	
BG-Verantw./ ASM-Manager HattingerF	Pruefer/Approved by	Date 2012-02-10	Masse o. Toleranzangabe/ General tol. DIN ISO 2768-mK	Standard Qualitätssicherungsvereinbarung (QSV) / Standard quality assurance agreement (QAA): Drehteile und Fraesteile-Turned parts and Milled parts	
Projektleiter/ Project leader KraemerM	Pruefer/Approved by	Date 2012-02-13	Ersteller / Created by Name: Slinger D.	Bezeichnung / Description: Distanz 14.3x21.5x10 Spacer 14.3x21.5x10	
Abteilungsleiter/ Dept. Manager SteinbergerS	Pruefer/Approved by	Date 2012-02-13	Date: 09.02.2012	Zeichnungsnummer / Drawing number: 60112955010	Blatt/Sheet: A4 1/1
Aktueller Index / Current version: -				CAD-System: Pro/E	

KBA Kennzeichnung



- Opm.: 1 Federrate
2 Gesamtanzahl der Windungen
3 Feder nach WP qualitätsnorm:
4 Feder ist knicksicher
5 Alle Federn gesetzt
6 Wringsspannungen:
7 Zusätzliche Angaben entgegen WP-norm 4.4.1.23/Messung Lo und Di entgegen Messnorm
- * Spalt zwischen Endwindung und ersten federnder Windung 0/+0.8mm max
 - * Die letzte Windung muss an beiden Seiten minimal 270° abgeschliffen sein.
 - * Der Federrate wird gemessen zwischen S1=32 und S2=76
- C = 150 ± 2.5%
NI = 8 ± 0.5
DOC 4.4.1.23
O ja
Auf block / Setzlänge Ls=116mm
Tkn = 1250 N/mm₂
Tc = 1044 N/mm₂
Tkc = 1333 N/mm₂

Änderungen	G	Bemerkung m.b.z. freigabe:		DOC: 4.4.1.22
	F	Freigegeben durch: <i>R. Jacobs</i>	Dat: <i>07-06-09</i>	Paraphe: <i>[Signature]</i>
	E	Gez: M. Peeren	Amerikanische proj.	METRISCH mm
	D	Werkstoff: Stahl		
	C	Werkstoff spec.: EN 10270-2 FD SiCr hochfest	Dat: 05-04-'04	
	B	Schubmodul G: 78.500 - 79.500N/mm²		
	A	Benennung: DÄMPFERFEDER Linear		
Copyright: WP Suspension; Publication is not allowed without permission of WP Suspension. Information on this drawing may not be disclosed to third parties. This drawing remains property of WP Suspension		Code: (62) 150 - 225	Entwicklungs nr.: ES60-002-002	Format: A4
		Zeichnung nr.: 9121-0036		



MALDEN - HOLLAND

Information

Anlage 8
vom 01.04.2012

Power Parts

601 12955033

601 12955133

04. 2012

3.211.847



KTM Sportmotorcycle AG
Stallhofnerstraße 3
A-5230 Mattighofen
www.ktm.com

KTM POWERPARTS

Anlage 8 vom 01.04.2012

DEUTSCH

Danke, dass Sie sich für KTM Power Parts entschlossen haben.
Alle unsere Produkte wurden nach den höchsten Standards entwickelt und gefertigt, unter Materialien.
KTM Power Parts sind rennerprobt und gewährleisten ultimative Performance.

KTM KANN NICHT VERANTWORTLICH GEMACHT WERDEN FÜR FALSCHES MONTAGE ODER VERWENDUNG DIESES PRODUKTS.
Fachmännische Beratung und korrekte Installation der KTM PowerParts durch einen autorisierten KTM Händler sind unerlässlich, um das Optimum an Sicherheit und Funktionalität zu gewährleisten.
Danke.

2

ENGLISH

Thank you for choosing KTM Power Parts!
All of our products are designed and built to the highest standards using the finest materials available.
KTM Power Parts are race proven to offer the ultimate in performance.

KTM WILL NOT BE HELD LIABLE FOR IMPROPER INSTALLATION OR USE OF THIS PRODUCT. Please follow all instructions provided.
Professional advice and proper installation of the KTM PowerParts by an authorized KTM dealer are essential to provide maximum safety and functions.
Thank you.

2

ITALIANO

Grazie per aver deciso di acquistare un prodotto KTM Power Parts.
Tutti i nostri prodotti sono stati sviluppati e realizzati secondo i massimi standard e con l'impiego dei migliori materiali disponibili.
Le KTM Power Parts sono collaudate nelle competizioni ed assicurano altissime prestazioni.

KTM NON PUÒ ESSERE RESA RESPONSABILE PER UN MONTAGGIO O USO IMPROPRIO DI QUESTO PRODOTTO. Per favore osservate le istruzioni nel manuale d'uso. Al fine di garantire la massima sicurezza e il corretto funzionamento, è indispensabile farsi consigliare da persone esperte e competenti e far eseguire l'installazione delle KTM PowerPart presso i concessionari KTM autorizzati.
Grazie.

2

FRANCAIS

Nous vous remercions d'avoir choisi KTM Power Parts.
Tous nos produits ont été développés et réalisés selon les plus hauts standards et en utilisant les meilleurs matériaux disponibles.
Les Power Parts de KTM ont fait leurs preuves en compétition et garantissent les meilleures performances.

LA RESPONSABILITÉ DE KTM NE SAURAIT ÊTRE ENGAGÉE EN CAS D'ERREUR DANS LE MONTAGE OU L'UTILISATION DE CE PRODUIT.
Il convient de respecter les instructions de montage.
Le conseil spécialisé et l'installation dans les règles de l'art des PowerParts KTM par un concessionnaire KTM agréé sont indispensables pour assurer un maximum de sécurité et de fonctionnalité.
Merci.

2

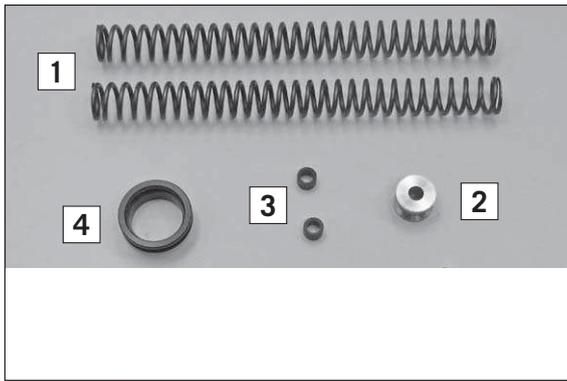
ESPAÑOL

Gracias por haberse decidido por el Power Parts KTM.
Todos nuestros productos han sido desarrollados y producidos según los estándares más altos utilizando los mejores materiales disponibles.
Las KTM Power Parts están probadas en competencia y garantizan un óptimo rendimiento.

NO SE PUEDE HACER RESPONSABLE A LA KTM POR UN MONTAJE O UN USO INCORRECTO DE ESTE PRODUCTO.
Le rogamos seguir las instrucciones para el montaje.
A fin de garantizar la máxima seguridad y un funcionamiento correcto es imprescindible acudir a un concesionario autorizado de KTM para obtener el mejor asesoramiento técnico e instalar correctamente las KTM PowerParts.
Gracias.

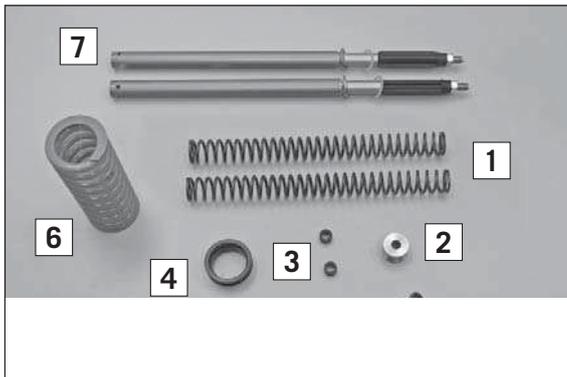
2

Anlage 8 vom 01.04.2012



Lieferumfang 1 60112955033:
 2x Feder (1)
 1x Zugstufenbuchse H=28 (2)
 2x Buchse 14,3x21,5x10 (3)
 1x Buchse d=78 H=16 (4)

9141-00505
 60112955020
 60112955010
 60112955030



Lieferumfang 2 60112955133:
 1x Lieferumfang 1
 1x Feder 150-225 (6)
 2x Patrone komplett (7)

60112955033
 91210036SA
 4860-0140S

Lieferumfang 1 betrifft folgende Artikelnummern:
 Adventure BJ 2005-2012

Lieferumfang 2 betrifft folgende Artikelnummern:
 Adventure BJ 2003-2004, Adventure S BJ 2003-2004, Adventure R 2005-2012

HINWEIS:
 Im Zweifelsfall Gabellänge nachmessen. Ist die Gabel länger als 880mm, wird der Lieferumfang 2 benötigt (Bild E).

Vorarbeiten

- Beide Gabeln ausbauen (siehe Reparaturanleitung).
- Federbein ausbauen (siehe Reparaturanleitung).
- Original Seitenständer demontieren.

Montage

- Großen Gabelservice durchführen (siehe Reparaturanleitung):

- Gabelbeine zerlegen.
- Patrone zerlegen (Lieferumfang 1).
- Patrone komplett entfernen (Lieferumfang 2)
- Gabelbeine kontrollieren.
- Patrone zusammenbauen (Lieferumfang 1).
- Patrone (7) (Lieferumfang) einbauen. (Lieferumfang 2)
- Gabelbeine zusammenbauen.

HINWEIS:
 Beim Zusammenbau der Gabelbeine, die Original Gabelfedern durch die Gabelfedern (1) (Lieferumfang) austauschen.

Nur Lieferumfang1:

Beim Zusammenbau der Patrone, Buchse (3) (Lieferumfang) aufschieben (siehe Bild A).

- Federbeinservice durchführen (siehe Reparaturanleitung):

- Feder ausbauen.
- Stoßdämpfer zerlegen.
- Kolbenstange zerlegen.
- Dichtringträger zerlegen.
- Stoßdämpfer kontrollieren.
- Dichtringträger zusammenbauen.
- Kolbenstange zusammenbauen.
- Stoßdämpfer zusammenbauen.
- Feder einbauen.

HINWEIS:

Nur Lieferumfang1:

Beim Einbau der Feder, die Original Feder (9) durch die Feder (6) (Lieferumfang) austauschen.

HINWEIS:

Beim Zusammenbau der Kolbenstange, die Original Zugstufenbuchse (8) gegen die Zugstufenbuchse (2) (Lieferumfang) (siehe Bild B) austauschen.

Beim Zusammenbau des Federbeins an der Position (D) die Buchse (4) (Lieferumfang) aufschieben.

Ist bereits eine Buchse an der Position (D) vorhanden, diese entfernen und gegen die Buchse (4) (Lieferumfang) austauschen.

Nacharbeit

- Seitenständer (5) Nr.6010392300030 montieren.
- Federbein montieren (siehe Reparaturanleitung).
- Beide Gabeln montieren (siehe Reparaturanleitung).
- Gabel zusätzlich 2mm zum Standardmaß durch die Gabelbrücke schieben.

